@ 日本国特許庁 (JP)

砂公表特許公報(A)

切特許出願公表 昭56---500093

⑤Int. Cl.³ F 04 B 43/02 A 61 M 1/00 識別記号

庁内整理番号 7233—3H 6829—4C ❸公表 昭和56年(1981) 1 月29日

部門(区分) 5(1) 審査請求 未請求

(全 16 頁)

Ø非脉動 I Vポンプ及び使い捨てポンプチヤンパ

②特 願 昭55-500815②出 願 昭55(1980)3月3日翻訳文提出日 昭55(1980)10月24日❸国 際 出 願 PCT/US80/00285

の国際公開番号 WO 80/01934 の国際公開日 昭55(1980)9月18日

優先権主張 Ø1979年3月9日Ø米国(US) Ø19223

②発 明 者 アーキバルト・ゼラルド・ケント

アメリカ合衆国55110ミネソタ州ホワイ トペアレイク・オークドライブ2556番

の出 願 人 アーキバルト・デベロブメント・ラボラ トリーズ・インコ

アメリカ合衆国55110ミネソタ州ホワイトペアレイク・オークドライブ2556番

②代 理 人 弁理士 平木道人 外1名
 ②指 定 国 BR, CH(広域特許), DE(広域特許), FR(広域特許), GB(広域特許), JP, SE(広域特許)

弁許請求の範囲

1 ポンプの導入口、ポンプの勢出口

無1 シリング、前1 ピストン、前1 シリングとピストンの間の 第1 の条款なダイヤフラム手数、第1 導入口と前1 納出口を有す る前1 ボンブティンパ、その無1 ポンプティンパは、第1 シリン グと第1 ピストンの相対的な位置によって容易が変るようになっ ているとと。

第2 シリング、第2 ピストン、第2 シリングと第2 ピストンの 間の第2 の泉状ながイヤフラム手数、第1 神出口に接続される第 2 導入口、 ボンブの神出口に並続される第2 朝出口を有する第2 ボンブティンペ、その第2 ボンブティンパは、第2 シリングと第 2 ピストンの毎対的な位置によって容視が変るようになっている にと、

ポンプ婦人口と前1年入口との間で、似体の似れをマントャールするための部1ペルプ手段。

無1分出口と第2年人口の間で、家作の使れセコントロールす るための第2ペルプ学数、

第1 シリングと第1 ピストンの初対的な動作と、第2 シリングと第2 ピストンの相対的な動作との原因となる運動手収、及び、 第1 及び第2 のペルプ手段の1 つが常に前じられているように、 第1、第2 ペルプ手収をコントニールするためのペルプロントロール手表よりなる密数型収入ポンプ。

2 配面手級が高1シリングと高1ピストンの相対的な取作と、第 2シリングと第2ピストンの相対的な動作を発生させ、それにより、第1ティンペの事業が増加する時に第2ティンペの事業は禁 少し、前1ティンパの容良が減少する時に第.2 ティンパの専気が 増加するようにした、タレーム第1項記載の容表質圧入ポンプ。

- 3. 第1ポンプティンペの密数が増加する時代、第1ポンプティンペの中に批准の提入を許すようにした第1ペルプラ数によるペルプロントロール手数及び、第1ティンペの容数が減少し、第2ティンペの容数が増加する時に、第1ティンペから原2ティンペへの液体の流れを許すようにした第2のペルプラ数によるペルプロントロール手数を含む、タレーム第2項の再発型性入ポンプ。
- 4、 原動手変が、モータと、モータにより最助されるカム輸及び係 1、第2ピストンモ庫由するカムより構成される、タレーム系1 項記載の参数単位入ポンプ。
- 5. ペルプコントロール手及が同様にキータとカム物及びカムシャフトは落り。第2ペルプ学校を延勤するカムを有する、タレーム、第4項を終める機能を入るメブ。
- 4. キーメがステップキータである。グレーAB 5 項記載の容表型 作えポンプ。
- 6. 骨圧検知手数が、第3個入口と第3前出口を有する第3チャンペ、その第3個入口は第2前出口に鉄統され、第3前出口はポンプの製出口は最美され、そして、第3テャンペ内に依体圧力検知のための手数が設けられている、タレーム第7項記載の事数置在入ポンプ。
- 5 第3ティンパが、第3シリング、及び第3条数性ダイヤフラム 手収よりなる、タレーム前18 裏配根の普及盤在人ポンプ。

- あり、無ちの最級なグイヤフラム手型が終るシリングと据るビス トンの間に置かれている。メレース新り現記載の名数重任人ポン
- 11. 第3ティンペ内の软件圧検知予収が、可動な電気最高が複載を. れ、そして無るビストンと共化可動であり、無1の間定義点が無: 5テキンパに勝して固定位置に設けられ、第3テャンパ庁で包任 による力と反対方向に落るピストンを付券するようにしたスプリ ング手数とからなる、メレームは10項記載の容徴型住入ポンプ。
- 12. 前5ティンペ内に単初の圧力が達した時に、可能な電気装点が、 無く固定法点との装削を断つようにした、タレーム第11項記載 の容景製造入ポンプ。
- 13. 豚 5 ティンパに関して固定位置に設けられた第2回定装点が、 銀 5 ティンペ内に 2 度 日の圧力が迫した時に、可動電気機点が無 2 町豆長点に低合するようになっている、タレーム第12項配像 の窓舞気注入ポンプ。
- 14、京1及び第2回足技点の固定位置を誘摘するための調節する手 型を更に使えた、タレーム第18項記載の事務単性入ポンプ。
- 15. ボンブで送られる弦体中の気指の存在を検知するために、ボン プの導入口と輸出口の顔に使かれる、気息検知手段を備えた。タ レーム無1項記載の非常無圧入ポンプ。
- 14. 信用雑句手筆が、2つの長った位置に簡体のキャパシタンス検 血のため、オンプ級人口とポンプ終出口の間の離れた位置に、終 1。毎2キャパシティア独加予政を借えている、アレール第15 滅犯者の容表型在入ポンプ。
- 盆1シリングと第1ピストンの報封運動と、単2シリングと席 2 ピニトンの相対進動により、第1及び第2の条款な円筒状がイ イフラムボンブティンペの容蔑を変えるための単数手収よりたる
- 21. 使い後でポンプティンパが、第1の条款な円筒状ダイヤフラム ポンプティンパとは入口を接続する無1の最新な部材と、第1の **を並な円盤状ダイヤフラムボンプティンペと、第2の金数な円的 北ダイヤフラムボンブテャンベを染血する蘇 2 の条数な事材とを** ガする、メレーム第20項記載のポンプ。
- 22. 第1及び第2ペルプ手配が、新興可能に締めつける第1及び第 2の名数な名材の名々によって、彼なの故れをコントロールする。 ノレース 配20項記載のポンプ。
- 25. 自動手取が第1の最級な円筒状ダイヤンラムボンプティンパの 取締が無力する時に、減えの成数な円筒数ダイヤフラムボンプチ 。シバの意味が減少し、そして、厚1の品数な円筒状ぎイヤフラ、 」ボンブチャンペの非難が延少する時に、第2の乗款な円無状だ イナフラムティンパの容良が増加するように、焦りンリングと麻 1ピストンの相対進動と、第2レリングと語2ピストンの相対道 **肉を発皮させる、タレーム第20項記録のポンプ。**
- 24. 第1ペルプ手数が、第1の乗車な円値状ダイヤフラムポンプテ ャンパの容数が増加する時に、第1の乗車な円筒状ダイナフラム ボンプティンパ内へ歳体の反入を許すようだし。
- **第2パルプ手段が、第1ティンパの書段が減少し、第2ティン** 2の容易が増加するとまれ、第1の条款な円質数ダイヤフラムポ レプティンパから、第2の乗款な円筒数ダイヤフラムペンプティ

- 10. 賞るテャンパは更に、賞るピストンが高るシリング内で可動で 17. 第1及び第2キャペンティブ放送手名は、ポンプの中の単作の 主席部の一貫部に設けられた通常の電石と、主義路の反対値で、 - 通常の世紀の反対側に、一足の間点を思いて意義を設けた。 メン - 本部14項犯数の容徴競技入ポンプ。
 - 18. 気物検知手取は異点、第1キャパシディブ検知手数と常 2キャ ペクティブ独加手数の間のキャパションスの差異を検知するため の手取を得えた、クレーニ第17項記載の書景度法入ポンプ。
 - 19、第1及び終2の乗款なダイヤフラム手数、ポンプ導入口、ポン ブ袋当日が他い捨てポンプティンペに形成されている。メレーム 第1項記載の容景遊往入ポンプ。
 - 20. 導入口と特出口及び導入口と輸出口の間に触合された第1。第 2の承載な円筒状ダイヤンラムボンブティンパとを有する使い途 .
 - 使い無てボンプチャンパを受けるためのボンブへクリング。 第1の最後な円盤状がイヤフラムを受けるためにハウジング内 に置かれたボインリング。
 - 第2の乗取なローリングメイヤフラムを受けるためにハウジン プ内に世かれた祭2シリング、
 - 前10リング方で助き持る前1ピストン。
 - 年20リング内で出合待る第2ピストン。
 - **事入口と第1の条款なローリングダイヤフラムボンプティンパ** の間で世体の使れをコントロールするための第1パルプ呼吸。 ·耕1の条款な円筒状ダイヤフラムポンプティンペと、第2の金 表な円角状ダイヤフラムポンプティンパの何で、気体の使れセコ ントロールする第2のペルプ手段、五ぴ
 - ンべへの数件の使れるととを終すようだする。 メンニュ第23年
 - 25. 黒色手取が、マーメと、終1及び第2ピストンを広告するため のカムを有し、モースにより感動されるカム無を囲むる。メレー ム第20変記載のポンプ。
 - 26 第1及び第2のパルプ学数を思動するカムもまたカム酸化粒が てなる、タレーム第25項記載のポンプ。
 - 27. モッチがステップモータである。タレーム高24項 紀色のポン ブ**。**、
 - 28. 第2の条款な円節状ダイヤフラムポンプティンペと辨出口の節 の使い捨てポンプティンパの中に、兼圧検知のための背圧検知手 表を見に備えている。 グレーム第20項配数のポンプ。
 - 25. 使い性でポンプティンパは更に、終出口と第2の乗款な円負状 ダイヤフラムポンプティンペとの間に、暴るの会康な円無駄ダイ ヤフラムティンパを備えている、メレーム県28項記載のポンプ。
 - 50. 背圧検知手収が、無るの最後な円盤状ダイヤフラムチャンパの。 中に収圧検知のための予数を備えている。ノレーム第29次記載 ・ロサンプ・
 - 51、放在状知のための手段が、第8シリングと、誰もの条款な円貨 状ダイヤスクムティンペの中の東圧に応じて、声ミシリング内で 可能な終まピストンを使えてなる、クレーは集80級記載のポン 7.
 - 52 食圧検知のための手数が、さられ、可能な電気要点が飾るビス ・トンと夫に可能に接続され、京1回定装点が、前1シリングに国 して固定位置に置かれ、豚るの条款な円貨状ダイヤフラムティン

- パの中で、根圧による力に対して、第8ピストンに対してその反 対の方向へ無視力を供給するためのスプリング手段を値えてなる。 タレーム第31項記載のポンプ。
- 32. 第5の乗款な円首款ダイヤフラムティンペ月に最初の圧力が進 した時に、可助電点鉄点が第1 間定額点との委託を無くようにする。タレーム第5 2 項配銀のポンプ。
- 85. 施1及び原2個定論点の固定位数を調節するための異類手段を 更に値とてなる。クレーム第34項記象のポンプ。
- 36 使い捨てボンブティンペの中の数体中の数倍の存在を執知する ための映如子数を更に値えてなる、クレーム第2 0 項記載のギンブ。
- 52. 魚商検知手数が、使い捨てポンプテャンパの外質に置かれる。 - タレーム第3.6 項配収のポンプ。
- 58. 気息検知手収が、使い情でポンプティンパ及び異る2点間の数 体のキャパションスの検知のための無1及び第2のキャパション ス検知手収を増えてなる、タレーム第37項記載のポンプ。
- 33. 第1及び第2キャパシタンス依如手取が、反い捨てポンプティ ンパの一個に設けた過音の電板と、使い捨てポンプティンパの他 個部で、適常の電板の反対の質に設けられた第1及び第2の問題 を置いて設けた電板を値上でなる、タレーム第5を項記載のポン ブ。
- 2 ビストンを取取するためのカムを有し、キークで収取されるカム値と、カム値を回転可能に支持するための、ダイヤフラム収容部に依頼されるカムハウジング手数とを使えている、クレーム類
 4.4 14 PPMのメンブ。
- 50. カムハウジング予数とダイヤフラム収容がが参加可能に接続され、スプリング予数がカムハウジング予数と上部を対を施すよう に付きする、グレーム第49項配根のポンプ。
- 51 カバー手段とダイヤフラム収容器を兼裁するヒンジ手段、カバー手段とダイヤフラム収容器を閉じた位置を固定するための第1 の係止手段、カスペクシング手段に乗る近い位置に、スプリング手段により付券される刀に対抗して、ダイヤフラム収容器を受持するための第2 の係止手段を更に備える、クレーム第3 0 項記載のポンプ。
- 52. カム株の回転を検知する手段を更に備える、タレーム館49項 記載のポンプ。
- 53. ダイヤフラム収容部が、使い捨てポンプティンペから帰れ出した位体を排出するために、その上部表面にくばみ部分を有している、タレース第41項記載のポンプ。
- 54. 使い情でポンプティンパがポンプハウジングに収容される時に、 使い情でポンプティンパの導入口が静出口よりも低い位置にある ようにポンプヘウリングに亜列される、タレーム第20項記載の ポンプ。
- 55. 使い倫でポンプティンパの導入口に表現される導入ティープと、 掛出口に接続される貸出ティープとを、使い倫でポンプティンパ が更に備える、タレーム第20項記載のポンプ。

- 40 気息検知手数が、さらに、第1のキャパシタンス検知手取と基 点のキャパシタンス検知手数の間のキャパシタンスの違いを検知 するための手及を備えてなる、タレーム第59項記載のポンプ。
- 4. ポンプハウリングは、第1及び第3シリングを有する上部カバー部分をその中に形成し、使い冷てポンプティンパが上移カバー上に投出されるときに使い捨てポンプティンパを覆うためのカバー手及よりなる、グレーム第20項記載のポンプ。
- 48. カバー手段とダイヤフラム収容器を放ぶための集者手段を更化 値上た、タレーム第4.1項記載のポンプ。
- 44. カパー手数とダイヤフラム収容器を創じた状態にしておく、止 め部材を更に備えた、タレーム第41項記載のポンプ。
- 45. カバー手数が開めた状態に止められるか否かを検知するための 手数を更に値点た、タレー人第44項記載のポンプ。
- 44. ダイヤフラム収券間に関して、使い他でポンプテャンパの適切な豊合性を根保するためのポンプハウジングの整合手数を更に賃息た、タレーム第41項配金のポンプ。
- 42. 整合手段は、ダイヤフラム収券部の上部表面上の基合ビンと、 使い捨てポンプティンペがダイヤフラム収券等に関して適切な整 合伙事にあるときに整合ビンセをけるために、使い捨てポンプティンペに設けた整合孔とを備えたクレーム第44項記載のポンプ。
- 48. 第1及び前2のペルプ手数が、ダイヤフラム収容等の上部表面 上に悪び、質由している、タレーム第41項記載のポンプ。
- 49、京都手取が、モータと、第1及び前2ペルプ手取と第1及び席
- 52. 第 8.の接続部分が、第 8 の乗収な円首枚ダイヤフラスティンペ を含む、タレーム館 6 6 真記載の使い拾てポンプティンペ。
- 56、 婦入口に登録される等人ケェーブと、禁出口に収扱される参出 チェーブとを更に借える、タレーム第5 4 項記収の使い捨てポレ ブティンパ。
- 59. 導入テェーブと第 1 の後銭部分の間の第 1 のテーパ状等行程分と、排出テェーブと第 8 の委託部分の間の第 2 のテーパ状等行器 かとを更に信える、タレーム第 3 8 項記載の使い捨てポンプティング
- 60. 使い輪でポンプティンペが、共化約合される上部分及び座部分 を有する、タレーム第56項記載の使い輪でポンプティンペ。

- 61 上部分と皮部分がヒートシールされた、タレーュ第 6 0 項記載 の使い捨てポンプティンペ。
- 62、場入口と終出口の上部分と底部分の間にも々が決定される場入 テューブと終出テューブとも更に個える、タレーム的もり状配像 の使い捨てポンプティンペ。
- 68、ボンブハウジング、ハウジング内の第1シリング、第1シリング、ハウジング、ハウジングの第1シリング、第1シリング、第1シリング、第1シリング、第1シリング、第1シリング、第1シリング、第1シリング、第1シリング、第1シリングのでは、「第1シリングのでは、第1シリングのでは、第1シリングのでは、第1シリングのでは、第1シリングのでは、第1シリングのでは、第1シリングのでは、第1シリングのでは、第1シリングのでは、第1シリングのでは、第1シリングのでは、第1シリングのでは、第1シリングのでは、第1シリングのでは、第1シリングのでは、第1シリング、第1シャング、第1シリング、第1シャングをでは、1シャンがでは、1シャングをでは、1シャンがでは、1シャン
- 64. ポンプが、ヘゥリング内の第2 ンリング、第2 ンリング内で可能な第2 ビストンを含み、第2 ンリング内で高2 ビストンを認動する原動手及と、使い後てポンプティンベの正似体送話が、併出口と第1 の成款な円筒状ダイヤフラムポンプティンペを含み、この第2 の承収な円筒状ダイヤフラムポンプティンペに、使い後でポンプティンペがポンプハゥリング円に使かれると言に、第2 シリング内に収等されるようにした、タレーム第63 減配銀の発明。
- 45. ポンプは、ハウリング内の第3レリングと、第3レリング内で 切断な取るピストンを変に値点、 放い舟でポンプティンパの主包 体画路は、第3の円筒状ダイヤフラムティンパを更に値える、ク レーム第44項記載の発明。
- 73. 放圧検知手段が、条収な円筒状ダイヤフラムチャンペを収容するためのシリンダと、承収な円筒状ダイヤフラムチャンパの中の 設圧に応じてシリンダの中で可動なピストンとを備える、タレーム第72項記載の発明。
- 74. 核圧検知手収は、ピストンに接続され、これと共に動を得る電 気装点と、レリングに関して値定位値に設けられた第1の固定装 点及び、果軟な円筒状ダイヤフラムディンパ中の放圧による力に 抗して、反対方向ヘピストンを付勢するためのスプリング手収を 更に催える、タレーム第75減配象の発明。
- 75. 泉泉な円値状ダイヤフラムティンパ中の第1の圧力が上昇した 時に、第1の回辺線点と、可能な電気器点の機能を新くようにした、タレーム第74項記載の発明。
- 74. 第2の協定接点がビリングに関して固定位置に設けられ、条軌 な円筒状ダイヤフラムティンパ中の第2の圧力が適した時に、可 動電気差点が第2前足膜点に要放する、タレーム第25項記載の 軌机。
- 72 新1及び頭2の出足組点の固定位置の調節のための調節手段を 夏に信える、タレーム第74項記載の発明。

- 64 使い捨てポンプティンパとその導入口及び終出口の名々に無数 される導入テューア及び終出テューブも質に使える、タレーム報 6.5 項記載の無明。
- 42 ポンプの導入ロ、ポンプの排出口、導入口から排出口へ無体を 出るためのポンプ出り手段を有する事象在入ポンプにおいて、気 性検知手段は、2 つの異る点で変体のキャパンタンスを検出する ために、ポンプの導入口とポンプの換出口の間で間隔を使いて設 けられる無1 1.17 数2 のキャパンタンス検知手段を使えること。
- 68. 第1及び第2のキャパッタンス検知手数は、ポンプの中で、飲作の主政路の一角部に設けられる通常の電腦と、これとは反対の 質、即ち、主使路の反対の質に設けられる第1及び第2の関係を 受いた電腦とを備える、タレーム第47項記載の発明。
- 68 主成路はシールされており、依体はこの主義房内を兼れ、第5。 第2及び通常の電磁はシールされた主義部の外質で、依体と毎期 的な接触なしに設けられる、クレーム賞 6 8 項配収の発表。
- 70. 気能検知手数は、第1キャイシタンス検知手及と第2キャイシ タンス検知手数との間のキャイシタンスの登典を検知するための 手数を更に信える、タレーム第67項配数の発列。

野 橋 身・(牧史)

身計画 Iマメンプ及び使い物でポンプティンパ

本品明はポンプ級世に関する。毎に、本発明はIV種様供的用の 定量拡入ポンプに関する。

機能に対する配度から、IV事業の供給に関しては無々の多力が なされて来ている。

長い間、 I Y 書 後は重力によってのみ供給されてきた。その供給 量は、毎分当りの何下数を飲えることにより問られている。多くの 例において、この方法は不完分なものである。水質の大きさは民間 扱力に直接に正比例し、器状のタイプ、粘性、温度などの影響を受 ける。そして、水質の大きさは、その水質の形成される感さに影響 される。

水積(生成)の速度はテェーア及び針の製鉄と意力により影響を れる。もし、テェーブが部分的によさがれると、質下単は彼少し、 または、IV旅の供給が減少するにつれて並圧が減少し、関下単が 減る。それ故に、多くの例において、水質の大きると関下単の変り やするは(この2つはかずれもオペレータのコントロールの範囲を はなれているものである)との方法によるIV歌の供給を不利足な ものにしている。

電子的水資オウンタをコントローラ又は細胞ボンプと組合わせて 用いるように改良がなされている。電子的水像カタンタの観合わせ は、調下率をコントロールできるが、水素の大きをのコントロール はできない。そして、肯圧が低の扱り出し圧力を増えるまで上昇し たときに、調下率をコントロールできないと云う欠点がある。 電子的水温カウンターと構動ポンプの配合わせは、洗り圧力を増加するが、計量方法に正確をが欠けている。

計量方供の改多のためには、便機能ポンプを採用することになる。 これは、気力に依存した旧式のIVコントロークに止して、IV報 の能れる本のコントロールを存まに正確なものにできる。これもの ポンプは、観の計量に加えて、放叉はIVポンプの配管に正圧力を 供給し得る。要換数ポンプは緩動器(パーマン色による水田特許器 3757251号に記載される)や、ピストン・シリング類(ジェン ヤンス個による水田特許第3985133号に記載される)、又はパ ルス銀(ランドタイストによる米田特許第39474824号に記載される)などに分類される。

党法の技術を改良した原動がソブは、多くの不和な点がある。まず# 1 化、海池運動は、血性の供給を診察する原理があり、それが 血性細胞を収集する原因となるとと。第 2 化網角返療は、エラスト マ材料の引張りを仲い、これが I Y 女に空気を収入させ得ること。 薫 3 化、網面状態でのエラストマ材料の引張りは、エネルギの効率 的な利用ではない。

男人の事物性と、動力技夫の可能性のために、ポンプをパックリ で駆動することが必要であり、それ故にポンプは最大の効率を挙げ ることができるととが譲ましい。

位果の技術のビストンシリング世ポンプは、正確な計量性と正圧 力を提供するが、とれたも若干の欠点がある。まず、第1℃I ▼ 品 使が無質状態セポンプに維持させることを要求し、そのコストが毎 間の使用毎に携帯と収責をすることを許さないので、ポンプテャン スは使い指でで、安保に設造できるものでなければならない。これ

ある。それ故に、遊析を行う思考は、ポンプが供給できる最大の背 圧を受けやすい。とれは、時として、風景への適用に対して安全の 取界を変えるものである。

本発明は、『V級電化特に用いられる、小型で、正確で、情報性があり、そして経済的なポンプに関する。このポンプは使い論でポンプチャンペとポンプへウリングを含む。使い情でポンプティンペは導入口と辨出口及び第1。第2の条款なローリングダイヤフラム(自由十五回集社)ポンプティンパを有する。

ポンプへウリングは、第1、第2の条数な円質状がイヤフラムポンプナインスを収容する第1、第2のショングを有する。第1及び第2のビストンはその各々が第1。第2シリングの中で動き得る。第1、第2のパルブ鉄酸は、使い格でポンプティンペの導入口と接出口の間で、都被の流れをコントロールするために取けられる。第1パルブは、導入口と第1の条数な円筒状ダイヤフラムポンプティンパとの間で、数体の流れをコントロールする。第2パルブは、第1と第2の条数な円筒状ダイヤフラムポンプティンパの間で、数体の流れをコントロールする。

屋助会世は、第1シリングと第1ビストン及び第2シリングと第 2ビストンの各々に相対的な活動をさせることにより、第1。第2の品面な円値数グイヤフラムボンブティンペの等数を変化させる。

第1。第2の承収な円質数ダイヤフラムの名数と、事務を変える ための感動の比率を通知に過去するととにより、(本物質の)試験 のない終出が行われる。

I V 供給会費に適用するためには、ポンプが何等かの環由で停止 した時に、ナイホン作用が無らないという事が大事なととである。 は、夜米のピストンシリング継ボンブでは実現することはむづかし いことである。

利用ロストを下げるために、世来のポンプのあるものは、1 つの
シリングと 2 つのペルプだけを用いる。これによると、送りナイタ
ルは、元頃と辞出の2 つの部分を用いる。それ故に、I V 告使は、
送りナイタルのうち、元貴別間は中断される。 第2 に、従来のビス
トンシリング型ポンプのある種のものは、損害面にNける無害シールと、その信頼性に応えるに倒離させ有している。第5 に、ビストンシリングポンプの単額は、効率を任下させる原因となる。

スルス自用ンプは、連続したパルス状の収れを供給するが、これもまた、重要な不利益な点を有する。 第1 に、この種のポンプの政立的な関節弁は複雑で、使い捨てポンプティンペを高値なものにしている。第2 に、スプリングカやスラストマ針昇に対するペルス作用は、効率的な操作に進しない。

スタレイの米国特許第5809507号には、IV 告後に用いることを特に金融しないメンプが記載されているが、これは当我した党 常体を供給するものである。このポンプに用いられるペルプは、作助部が固定部分のいずれかに設けられ、未教性の管で接続される。これは、IV 告後に適用する際に要求されるような、経済的な使い情でポンプティンペに進するものではない。さらに、ベルブをベイアスさせたり、暴力させたりすることができる(いわゆるサイネン作用による)。これは、IV 告後には安全な状態ではない。

在来のIV無量の他の一般的な問題は、背圧を感知し、選択し、 それにより音報を持ち子ためのいかなる手表も何えていないことで

最遠な実施界において、不毎男は、第1及び第2パルブセコントロールし、それによって、少くとも1つのパルブは常に関じられるようになっている。それによって、このポンプの安全な鉄作が達成される。

本乳明は、また、使い技でポンプティンパの創出口と、第2の条 数な円数数タイヤフラムポンプティンパとの関化、第3の条数なダ イヤフラムティンパを有する。 智圧は、この第3の条数な円徴数ダ イヤフラムポンプティンパの動きによって検知される。

IV依供給における使用の何において、ポンプで適られる核体中 化、気色が含まれていることを検知することは重要なことである。 本物明はまた、核体がポンプで適られるときに、使い他でポンプ チャンパの共った 2 点間で、必要率を何ることによる気を防止シス テムを有する。使い物でポンプテャンパを気息が透過したときに、 2 点間の動質率の変化が検知され、春暖が出るれる。

第1回は、本発明のIVゼンブと使い時でボンブティンペの具体 何の前状態である。

原2回は、IVボンブと使い地でボンブティンパの、ボンブハウ リングを開き、使い他でボンブティンパを移動させた状態の針状図 のもち

前 3 A。 5 B 及び 5 C 同は、 使い 作 てポンプティンパの 平面、 何 首及び 表面 図 で ちる。

「腐4回は、痛84回の4~4分によるダンプティンペの研究団で ある。

第 5 点は、第 5 A 限の 5 ~ 5 夢による d ンプチャンパの病 関値で ある。

特表456-500093

第6回は、何3A四の6-6級によるポンプティンパの断面的で まる。

第7回は、第1回のフーア酸化よるIVポンプの新国恩である。 第8回及び何9回は、IVポンプのエンコーダ級速を示す評組恩 である。

第 1 0 回は、第 7 回の10 - 10 並による I V ポンプの所面回である。 第 1 1 回は、 I V ポンプのカムへのジングの平板はである。

第12回は、ペックブレッシャ(育圧)コンタタトを示す評単型である。

#18回は、第7回のは一は前による断面回である。

第14回は、1Yポンプのダイヤフラム収容器の平衡回である。

第15回は、第14回の15~15歳による新田回である。

展14回は、乗14四の16~16歳による新官的である。

第17回は、IVボンブの表面回である。

1 8 関は、I Y ボンブの干面回である。

無11回は、IYボンブの一部を切欠いた正言思である。

第20回は、ポンプの第1。第2ピストンと前1。第2ペルプの 駆動に用いられる4つのカムを示している。

第1,2回には、本質等のIVポンプの全体的が示されている。 即に扱かれているように、IVポンプには、関連する制質回路のように、ポンプを完全に包む外国は含まれない。この外面は飲かれて あり、回面を無単にするために制御回路も示されていない。

第1回及び第2回に示されるポンプは、使い他でポンプティンパ 10とハウリング12を含む。導入ティープ14と終出ティープ14は使い 後でポンプティンパ10の両方の無難に表読される。導入ティープ14 I V 形成は、ボンブを無菌状態に相撲することを要求する。それ 後に、使い拍でボンブティンペ10はただ1回のI V 使用にのみ用い られ、そして拍てられる。とれば反して、ボンブハケジング12はI

Y核に生欲に越れることはない。そして何度も使用される。

(四分されない)はIV食の容器に絶貌され、静出ナニーブ16 はI

本発明の実施例において、1Yポンプは、第1個及び第2回に示

されるように表方向に思かれるよりは、無方向に置かれる方が良い。

最影の量き方においては、ポンプに導入するための導入チェーブル

は下方に、ポンプから毎を出すための終出チェーブは上部に設けら

れる」とのポンプの記憶は、『Vレステムの最初の銀付け及び世揚

の間に、意気がライン内に普及されるのを放止するので、好ましい

V女をボンブ(点然されない)から且者へ供給する。

ものである。

ポンプハクリング12 は、第2回と示されるように、質問できる上 録カパー18 もなし、使い他でポンプティンペ 10の非人と取外しがで きるようになっている。

枢滑されたファナ19 すなわも側面カペーが閉じた位便にあるとき、ボンブは存動状態に保たれる。無 2 血に示されるように、ラッチ19 を下方に引いた時に、上根カペー18 は、止め部材20 を介して降かれるようになる。無 2 血に示されるように、ラッテ20 は、その孔20 Aが止めビン21 に保合するようになっている。

第1割及び第2回に分されるように、ボンブハウジング12は上部 カパー18と共同して、使い捨てボンプティンパを収容し、保持する 牧員をするダイヤフラム収容器はを有する。ダイヤフラム収容器は の下方には、IVボンブのモータ、カム酸、パルプ及びピストン=

ッドを支持するカムへワジンダ28が設けられる。

本科等の映施例において、ダイヤフラム収容的22は、カムパタリングにスプリングを介して収度される。それ故に、ファテ19と止め
部材20がともに関放されたとき、ダイヤフラム収容器22はカムハタ
ンング23から取り外される。後に呼励に記載するように、上述の提 成によって、全部のビストンとパルブ等は、ダイヤフラム収容器22 の上部から完全に収外される。その無条、使い倫でボンプティンパ 10は、ポンプの送りサイクルにおけるビストンとパルプの位置にか かわらず、挿入され待るようになっている。

第2 個に示されるように、使い物でポンプティンペ10は、その下の面から下方に実出している 3 つのダイヤフラムティンペ24、26 及び28を有する。これらのティンペ24、26 は第 1 及び原 2 巻目のポンプティンペであり、一方、ティンペ28 は射出ティーブ16 を通ってティンペ10 から鬼体が乱出する時の骨圧に応じて動く圧力検知のためのティンペである。

漁者の使用において、【V飯は塞1 ポンプティンパ(条款な円筒 単状ダイヤフラムボンプティンパ)24 へ導入テェーブ14 より供給さ れる。次いで、高2ポンプティンパ(円筒形状ダイヤフラムボンプ ティンパ)26 に送られ、依仰ティンパ 26及び掛出テェーブ14 を迫っ て、そこから息者へ供給される。

本発明の表演例において、第1点び第2ポンプテッンパ24,26 は、 野出テューブ16を辿って森田する I V 故の成れが基本的に終動する ことなく、正義にコントロールされた皮出率となるような状態の下 で私動される。

グイヤフラム収容部22 は、使い殆てポンプテャンパ 10の下方化良

出した円的形状ダイヤフラムティンパ24,26,20を名々が収容するようにした、無1,2及び無3 シリング32,64及び36を含む。無1ビストン48は、第1ポンプティンパ24の容額を変え得るように、第1シリング32の中で動き得る。周部に、第2ビストン40は、第2ボンフティンパ26の容額を変え得るように、第2 ジリング34の中で動き得る。第1,第2ビストン48,40の双方は、彼远するように、モーチで収斂される。第1,第2ビストン49,40とは虚って、第5ビストン42は、モーチでは駆動されず、圧力後知ティンパ26の中で、飲休の圧力に応じて第3シリング36の中で動くようになっている。

減1、第2 パルブ44、46もまた、同様にダイヤフラム収容的22の中に設けられる。第1 パルブ44は導入テューブ14 の類響と高1 ポンプティレバ24 の間に設けられる。第1 パルブ44 はキータで趣動される。そして、それが承上部にあるときに、使い捨てポンプティレバ10 の導入テューブ14と、減1 ポンプティンパ24との間の乗款な配分を適断する。また、それが最下側にあるときには、第1 パルブ44は導入テューブ14から終1 ポンプティンパ24への促体の及れを可能にする。

同様にして、第2ペルプ46は第1ポンプティンパ24と第2ポンプティンパ34の間に設けられる。第2パルプ46は、同様にモータで駆動されるものであり、そして、それが単上位にあるときは、第1ポンプティンパ24と第2ポンプティンパ24の間の使い捨てポンプティンパ10の条款な勢分を囲断する。また、それが乗下位にあるときは、第2ペルプ46は第1ポンプティンパから第2ポンプティンパ24への使体の使れを可能にする。

第2階にも示されるように、変列ピン48、如は各々が使い捨てが

ンプティンペ10の整門礼52。54 に挿入される。整州ピン48,50 は乗 列礼52。54 と共に使い値でポンプティンペ10をポンプ・クツング12 の中に迅温に、一方向のみを向くように挿入され持ることを保証する。下方に発出した円質が数ダイヤフラムティンペ24,24 及び26 はまた、重列部分を有する。それ故にポンプは豊州ピン48,50 を致けなくとも確立でが可能である。

第2回の実施内において、豊利用の孔はは本質的には丸孔であり、孔科は長孔である。この構成によって、亜利ビン48と豊利孔取は使い捨てポンプティンパはの位置失めの部針となり、ピン50が孔科に置かれるに先立って、孔52は重列ピン46に位置失めされる。

本角男の他の重要な特徴は、IV似中の気力の存在を執知する認力を有することである。気能はIVを存在を受けている患者には危険なものであり、そして収中の気力の存在を示す者が長度を備えることが必要である。第2回に示されるように、本角的は上部カペー18の下面に変かれる第1及び第2の電磁54、54を含む。第子60と62が電極54、64に接続される。メイヤワラム収容器22に要求されるのは共通電極64である。メルト64と66。は、メイヤフラム収容器22に要求されるのは共通電極64を固定し、共通電極64の電気的要求を与える。

第1電信34と失途電信44の間のキャパレタンスと、第2電信34と 失適電信44との間のキャパレタンスとを削ることによって、使い情 てポンプ10を通過する気息の存在を検出できる。電気的四部(間示 せず)が使い捨てポンプテャンパ10の向い合う面に設けた共通電信 44と電信54,58の間の財電率の違いを検出するために第子44,64, 64に接続される。1つの気能が第1電信54と共通電信44の間を通過 したときに、電気回路は不平衡となり、それにより書格があるされ

する。それ故に、サーフスプリング72の力に打ち舞つには、ほんの 小もい圧力が很求されるのである。

本島頃のIVボンブの操作は、通常は次のようだ行われる。ビストン移が下方へ動くと、ビストン40 は上方へ動くようだ、ビストン 86 と40 は駆動される。同様だして、ビストン移が上方へ動くと、ビストン40 は下方へ動く。それと同時だ、パルブ44 と46 は、2 つのパルブのうち 1 つのパルプを存に関じているように暴動される。ビストン移が下方へ付くとき、パルブ44 は下り、パルブ44 はその是上位の位置により、パルブ44 はその是上位の位置により、パルブ44 はその是上位の

説明の便宜のために、典重的なありテイタルは、ビストン品とパルブ44が最上位にあり、ビストン40とパルブ44が最下分にあるときに始まるものと仮定する。最初に、パルブ44を前じる。次に、パルブ44が成くために下方へ動く。ビストン品は、次いで下方へ動き出し、それにより第1ポンプティンパ24の容蔑を増加させる。ビストン誌の下方への参加は、彼の部から導入ティーブ14を辿り、繋いたパルブ44を辿って、液体を飾1ポンプティンパ24へ表引きせる。

第1 ポンプティンパ24が資料になると同時に、ピストン40 は上方へ動き、それにより第2 ティンパ24 の容積を単少させ、第2 ティンパ24から毎出ティーブ16を通して、減体を直着へ送る。

ビストン33が産下位に渡し、ビストン40が承上位に渡した時代、 市の番から第1チャンパ24への定体の使れを閉じるために、パルデ 44は上方へ事故される。第2パルデ44は、次いで第1チャンパ24か 5第2チャンパ24へ健体が進れ得るように、下方へ事務される。2 つのパルブが参加した優に、ピストン83は上方へ参加を開始し、そ

12.

るのである.

本権例の好ましい変換例において、上部カメー18は、プレキングラス(Plexiglas) 中間様のアクリル樹脂のような、透明で光学的なプラステック材料で作られる。上部カバー18が適明である故に、思考はポンプを迫って使れている変体の中に気息が存在するか否かを見ることができる。とのことは、レステムの創立てから取外しまでの間に、『Y観音を急者につなぐに失立って、すべての空気がレステムから追い出されたことを、質者が確認しなければならないとなうことから、大事なことである。本毎明は、医者に参切の起立ての企業でもポンプ返りされる媒体を展で見ることを可能にする。

第2 宮に最も良く分されるようだ、クッチピン21 の下方部にスイッチ68 がある。上部カバー18 が閉じられ、そして何面カバー 19 が閉じられた位置(第1 店に分すように)にある時に、スイッチ68 のアーム78 がカバー19 の内面に係合し、それによりスイッチ68 が閉じられる。 電気的回路(関示せず)はスイッチ68 が閉じられているから使知し、そして、それによりボンブが作動可能な状態にあるからを使知し、そして、それによりボンブが作動可能な状態にあるからかを決定する。スイッチ48 が閉じられている時にのよったない。これは、ダイヤフラム収容器22 がカムハクシング28 の上の作動位置に置かれていて、カバー18 が確実に関じられていたい時にボンブの作動を防止するものである。

リーフスプリング72 は、ダイヤフラム18のティンネル74 に小さい 圧力をかけるために用いられる。その触果、ダイヤフラムの排出等 に食圧が作用しても、ティンパ24, 26, 28はつぶれない。その圧力 は、ダイヤフラムのティンネルの少しのひずみに打ち置つだけのも ので十分である。食圧ばティンネルが前じられていることを確実に

れにより取りティンパ24の容徴を被少させ、同時に成2 ピストン40 は下方へあき、第2 ティンパ24の容徴を増加させる。好ましい実施例においては、第1 ティンパ24 の容徴の減少する事は、第2 ティンパ24の容徴の増加する事よりも大きくなっている。その耐果、第1 ティンパから辿られる変体のある信かは、特色ティーブ14 を通ってあるこの表面例において、ティンパ24と26 の所面積 とピストン88、44 の學普遍度は、現体が第1 ティンパ24 から辿られているときと、異体が第2 ティンパ24 から辿り出されているときとで、終出ティーブ16 を通って持出される量が実質上等しくなるように通定される。その細果、実質上緩動のない健体の使れが、単に2つの扱りティンパと2つのパルブだけで生成される。

ビストン組が乗上位へ通し、ビストン40が乗下位へ渡した時に、 送りサイクルは終り、そして、次のサイクルが興味される。

近り作乗中に 圧力検加ティンパ24の事務は、品者と特出テューブからの背圧によって変化する。第5のティンパの最終に表するビストン役は、第5のティンパ24の中で、歳体の圧力の変化に応じて上下動する。包気器点がピストン役に過酸される。そして、(質問状態にじた)接触の状態によって、骨圧が設定値の1つ又はそれ以上の変を履すかど)かを指示する。各4の設定値を超過すると骨機がある。

ポンプの独作を行っている関中、電報54、50と共産電報44との関の製電車が検出される。6 し、1 個の気用がポンプティンペ10を送ると、電報34と44。及び電報38と44との間の製電車の差異によって、電気のに検出される。

前3A、3B、SC及び4~16 四ドは、使い拾てポンプティンパ

.付表职56-500093

の詳細が示される。第5点~6 C 数は、平面、 側面及び皮質図であり、 第4~6 図はポンプティンパ 13の名 4 角も位置での断質値である。

本発明の異雑例において、使い捨てポンプテマンパ10は、上部対10 a と下部対10 b の 2 つの部材よりなる。これらの部材は、ヒートレール(無装着)が可能な承載なブラステッタ材料により作られるのが良い。1 つの許さしい例において、上部材10 a と下部材10 b の設力はビニール側側で形成されている。

上毎村10 a 及び下部村10 b の双方は、使い的ではンプティンペ10 の通路 およびティンペを形成するために、英笠成形が、プロー成形により作られる。上部村10 a は、その上部の金長にわたって長さ方向に設けられるあり止った部分40 a を除いては、平根マンートよりなる。最り上った部分60 a は、使い捨てティンペ10の一角の馬入テェーブ14 から復用の排出テェーブ14 へと成体を選ぶ主皮器の上半分を形成する。導入テェーブ14 と排出テェーブ14 の後は、部村80 a の後よりは小さい。

毎村10 m の導入地に導入部分配。であり、この内無は導入チェーブ14 の外長とは採同じである。導入側配 m に無難する生産局 60 m は、ケーパ状化が成された部分44.m であり、それは、場入等 62 m から主流路 80 m へ、ゆるやかに放射して参行する部分を有する。部村10 m の血物部は抑出的 64 m であり、そして、テーパ状部分 84 m である。 辨出 85 m は、排出テェーブの外径と同じ内無を有する。テーパ状に変化する部分86 m は、生産時80 m から排出部分 84 m に向ってゆるやかに変化している。

使い捨てメンプティンパ10の下部分10 b は、同様な主義節和 b と

の利益は、別々に成形した上部分と下部分10。と10 b を一緒にしょうとするときに、別の刀法を用いた時に起るいかなる問題も避ける ことができると乗うことである。

これとは別に、上部分10 a と下部分10 b を別々に真空成形するととも行われる。この場合において、多くの凹所を有する問題が、同じ部材(10 a や 10 b のような)を多く含むモールド・プラステックをの生態のために用いられる。チャープ14と16 は、次に所度の位置に置かれる。そして、同数の位の部材を有するシートが、最初のシートおよびチャープの上に置かれ、次いで部対10 a 。10 b は共にヒートシールされる。それのポンプティンパは、その後で、パンチや打ち抜き形式のカッターにより1 値寸つ切断される。それと同時に、位置失め用の礼52と54 は、所属の大きさのものが多礼される。このようにして、多数の使い作でポンプティンパ10が同時に製造される。

年7~13 Bには、ポンプニクジング12 の程々の感分を、別々の 角度から見たものを示す。第7 回は、使い命でポンプティンパ 10 が 挿入され、上のカペー 16 が閉じられて作動状態に使かれたポンプニ クジング 12を示す新国優である。ポンプは、返りサイタルの動まる 林田で示されている。

第7回に示されるように、ダイヤフラム収容的22 は、カムハウジング28上に収置される。そして、その都材は、ダルリン (Delria)のような保定値材料で作られるか、あるいはパルプヤビストンロッドの抵抗を載するために用いられるリステベアリングを有する人員 8個魚のような材料により作られる。カムハウジング28 は、その基係分で取付担22に提展される。

カムハクジング28にはモータ外が支持される。そのモータはステ

年入前52 b 、ナーパ状態分配 b 。 鬱出部66 b とテーパ状部分配 b を有する。 同様に、下部分10 b に形成され、下方に突出しているのは、 虽然な円質形状の第 1 及び第 2 のダイヤフラムボンプティンパ24、 24と圧力物類ティンパ28である。

先に述べたように上部分と下部分10a。10bはヒートシールによう容易に包含できるようなブラステック材である。部材10aと10bは皮形除か、その次の工程でヒートシールされる。部材10aと10bの合わさる部分の長面は、低い磁点の物質であり、それによってヒートシール工程を容易にできるようにする。導入テェーブ14と抑出テニーブ14は適労な材料で作られるのが値はしく、これらは上部分と下部分10a。10bのヒートシールで作られる。

ヒートシールは、上部分と下部分 10 a と 10 b 及びテューア14, 16 を接続する 1 つの基準手段であるが、その他の単常手段として無き 政装章、高角数(17) 希着、海南による装庫、あるいはその他の接 乗手段を用いることができる。

1 つの実践例において、他い始てポンプティンパ10はプロー成形で作りれる。その場合には、上部分10 a と下部分10 b はテューブ14。 16と共に成形工程において、共化ヒートントルされる。プロー政策・

ップロータが譲ましい。ももろん、他のモータ級も使用し得るが、ステップモータは、特にマイクロコンピュータによる制勢回路のようなプリタル回路によりコントロールされるのに適していて、そのプリタル性により好ましい。

モータ94 はカエシャフト96 を駆動する。カエシャフト96 Kは、 4 像のカム98, 100, 102及び104 が設けられる。カム96 は、ロッド108 を介してパルブ44 を駆動する。との=ッドの下準はカム98 の上に係合しており、カムハッシング90のシャフト 109 を通って延びている。パルブ44 は、ポンブハッシング12の中のポンプティンパ10の個人を製品化するように失性的に収集される。

カム 100 は、カムハウジング 90の中を通るシャフト 111 の中を感びているロッド 110 を介して、ピストン80 を駆動する。ロッド 110 の下端部はカム 100 の上に係合し、この上端はピストン88 のアクァテメントを取付けるようにねじが切られている。ロッド 110 とピストン88 の取付資係は、カム 100 からピストン88 の上降区までの有効長さを調節できるようになっていて、それにより最もな公長に対する要求を要和している。

パルプ46はゥッド114 セ介してカム 102 Kより原動される。そのゥッド114 は、カム402 の裏面に保合する丸く形成された下環等を有し、カムハウシング10の中のシャフト115 セポっているものである。パルプ44はまた、ポンプハウジング12 の中でポンプティンパ10の異常を含みにするために呼性的に義者される。

カム104 は、カムハクジング90内のシャフト117 を通っているロッド116 を介してピストン40 を暴かする。ロッド116 の下途間はカム 104 の表面に係合するように丸く形成されていて、ロッド116 の

特殊昭56-50000

上角部がピストン40K袋親されるようだなっている。

4本のニッド148。110、114及び174の含々のものは、ロッドの下角部付近に小さいスプリング108 a、110 a。114 a 及び116 a を有する。これらのスプリングは比較的等いばれであるが、らやのカムにロッドが常に受するようにするために用いられる。この得成は、ボンブが彼に置かれるのでなく、無に置かれた時(すたわち、ロッド108、110 a、114 a 及び114 a はできるだけ耐く作られる。このために、ビストンとバルブの駆動時において、スプリングの力に対抗するのに、呼音に小さいエネルギを要するのみでよいようになっている。

ピストン誌、40とペルブ44、45の無難システムは重要な長所を有する。モータ91はシャフト96を一方向にのみ駆動する。無数モータの逆の回転は、所谓の送り動作のためには要求されない。それに加えて、使い物でポンプティンペ10のティンペ24。23は円音がのダイヤフラム型のティンペであり、ロッドとカムライク及びシリンが設。 44のための許等公益を減少させる。これは表達コストを下げることができると外に、一方では、近り出し何合の必要な精度を達成させる。

第7回り車面シャフト94には、エンコーダホイール 110が接続られる。これはその周辺部の近くに反定の開稿をもって存在するような、普通に用いられるエンコーダホイールである。エンコーダモンサーフ・センブリ 120 は、カムハウジング90の裏面に設けられ、そして、エンコーダホイール116 の間を検知するように位置づけられる。エンコーダア・センブリ 120 は、エンコーダホイール118 の

かに配列される。カムとエンコードャイールは、それからカムシャフト%の所定の位便に、止めれじ(国示せず)により国意される。 との配料は、シャフト%が禁治され、カムとエンコーデホイールが 国度されることにより先丁される。

7 图には、また、背圧検知アッセンブリが示されている。これは、ピストン42 とシリング 36 及び使い格でポンプティンパ10 の圧力 検知ティンパ28 とからなるものである。 # 7 間に示されるように、ピストン42 は、カムハウシング 92の中のシィフト 122 を通って延びている。ピストン42 の近極には、スプリング 124 の上線 都を受ける オ子 124 が総合される。スプリング 124 の 仰頭部は、中間部村 128 の上側に係合する。既に見られるように、圧力検知ティンパ 28の中の無体の圧力は、スプリング 124 により上方に付得されているピストン42 を下方へ押し下げるように働く。

第10回に明示されるように、第子124の孫長郎は殺赦アーム180である。第1及び第2圧カコンタクト182と 184は、カムハクリング90の新国部分で、上下方向の2つの位置に置かれる。この配置において、スプリング126はピストン42に十分な圧力を与え、それにより、決赦アーム180は上毎ロンタクト182の下部に知識の及び電気的登録を行う。設然アーム180への電気的表現は、第子124に接続される電鉄(切示せず)によりなされ、コンタクト182への電気的接続は、コンタクト182とねじ184の間に接続する電鉄(地示せず)によりなされる。

テャンパ20 内の圧力が、スプリンタ126 の条性力に打ち動つに十分でなく、要級アーム 180 とロンタタト182 を厳している間は、常圧は許事観度以内にある。常圧検知ティンパ20 からの成体が、IV

一方の何間に食かれる尤供(図示せず)を有し、他何等には光モン サ(図示せず)を飲けている。ホイール118のスロットが例切るた びに、光が光準から光モンサへと通過でき、エンコーグアッモンブ り120は、エンコーダのイール 118の間の存在を示す電気パルスを 発生する。

第8回、第9回ドはエンコーダファセンブリ120 の評価を示している。第8。9回ド示されるように、エンコーダアァセンブリ120 は、フラング121 ド設けられ、カムハクジングはの表面にねじ止めされている。

エンワーダホイール118とエンワーダアッセンブサ 120 の目的は、カエレ・フトがが回転していることを直接に示すことにある。本物男の実施例において、制製回路(商泉セザ)は、エンコーダセンサ 120 の出力を散視する。もし、エンワーダセンサ 120 の出力の成化が所及の時間を隔で発生しないとまは、暴棄が鳴り、ポンプ作用を止める。との検知は、シャフト94が回転しているかるか、まらにはポンプがその作用を行っているかを医療に疾尽しているのである。エンワーダホイール 118とエンコーダセンサファセンブリ 120 の使用は、この事故の快節を示すために用いられるのである。

第7回に示されるように、カム96。100。102 及び104のちゃは、 重列孔96 a。 100 a。 102 a 及び104 a を有している。同様にエン コーダルイール 118 は重好孔 118 a を有する。カムハウジング28 に 注意列孔28 a が設けてある。との孔28 a は、無列孔20 a。 100 a。 102 a。 104 a 及び118 a を流して、カムの最初の整合を行うため に用いられるものである。孔28 a を流し、各々の孔をピン(音乐せ ず)で辞過するとと表より、すべてのカムがポンプの最初の風立状

針に复載するチェーブ14に改善に使れている間は、チャンパ28の圧力は最著への送り込み圧力に進振に関係する。もし、実際の圧力(これはスプリング 126、取りつけ算材 128の位置及びコンタクト182により供えるものである)が度達し、それによってピストンはが下方へ動き、避除アーム180 とコンククト182 が無されると、電気的装別は解除され、番組が味る。

本発明の実施例において、前2の下部コンマクト184 は、上部コンタクト182の下方に設けられる。圧力がより高くなり、第2の設定圧に適した時に、酸剤アーム180 は下部コンタクト184 の上層部に保合する。とれば最低的に検知され、第2の高い圧力を示す第2の青銀を発する。ねじ188 の1 つと下等コンタクト184 の間には、電源(国示せず)が最続される。電気的制御国路(国示せず)は、オペレータが、いずれ(高い個又は低い個)の圧力の展界が香料を作動させるかを選択することを可能にする。

載11回はカム・ケジング28の平回回であり、減12回はロンタクト182の評価のである。この2つの回回は本発明の背圧状知機能を示している。前11回に示すように、カムハクジング28は提動アーム180が動く狭いスタット140を有している。

第12回はロントクト182の正面値であり、全員間の長方がの概 体が2つの長孔 142と144 を有している。 長孔 142と 144 は、 複体 182の最方向の調節が可能なようになっているもので、 それにより 板体182と接触アーム 180の接触を解放するための圧力の調節がで きるようになっている。 下部ロンクタト184 は同様に、その位置の 調節をできるようにする長孔を有している。

本角男の背圧検知機構は、安備で単純な構成で、信頼性を有する。

2 1

とれば静帆が鳴るようにした2つの圧力弱性を同節できるようにしている。それ故に、本典物は音能が鳴る背圧の範囲を選択でき、逸 がを受けている思考は、ボンブの供給し得る最大の背圧力を受ける ととはないのである。ボンブの最大の背圧が、特定の息者又は無能 の安全の膜界を無えることが時々あったが故に、この点は旧来のポ ンプから引き扱いてある問題である。

ビストン、スプリング、コンミクトアームやロンミクトが国宗の 長海では使用されたが、 育住に依存するティンパ28分割をも吹知す る也の手段も、 同様に用いられる。 別えば、 半導体やワイヤストレ ンダージが、 ビストン 42に食を暴えて、 圧力を検知するために用い られる。 じかしながら、 娘宗される配便が安任で、質単で、 信頼性 があり、 賃貸の容易性において使っている。

表 1 1 的はカムハクジング10の平面のであり、また、カムハクジング24の各人の間口の月間に設けた第184 が示されている。これらの課は、使い捨てポンプティンペ10から何かの返出で離れかしたりする使件を集め、ハクジング24のシャフトともロッドの間の層動部分に使体が入り込むことを禁止する。

第11回及び第15回には、スイッナのとスイッテアー470がより評価に示される。スイッテアー470は、ポンプの会体品が供信されたときに何田カバー19の内側回に係合する。これはスイッテ品が関じられた時に作動し、ポンプが作曲状態にあることを示す。スイッテ品にカムハウジング25に割合されたフランジ152に取りつけられる。

無14回はダイヤフラム収容器22の平面面である。無2値と共化、 無14回には、使い拾てポンプティンパ和の中にある気能を検出す

ととはない。とれと同様に、パルブ44264 は使い他でチャンパの中 に気傷を生成することのないように作動される。

本色切の実施例において、ポンプ値様のすべては、導入部が辞出 ポよりは低い位置にあるように配置される。その結果、気信は使い 捨てチャンパ10の中の如何なる位置にも集ることなく、ポンプを進 着して批出するのは自然なことである。そして、それは息者に変成 される間に、チャンペからすべての気度が輸出される必要があると 云う、このシステムの象初のページ(parge)に難しては、毎に重 要なことである。

第14回及び取15回には、ダイヤフラム収容を22がカムハウジング23に実性的に収りつけられているのが示されている。 通常の後年において、ダイヤフラム収容がの下回と、カムハワジングの上面とは約12%(C.O.B.インナ)の関係があけられる。 ダイヤフラム収容が23 に位置外のされて取りつけられる。 このねじはダイイフラム 収容 解22 セ下方 にほかこして、カムハワジング24 にねじ込まれている。 第15回に呼称に分されているように、メブリング158 が、ねじ154 のちょの単せ 日はようにして、ダイヤフラム収容が22 とカムハワジング23 とグイヤフラム収容が22 とかている。

機能カバー 19が終放され、下方へ無象され、タッチ的 がビン21から外されて上方に引かれると、スプリング154 は、ねじ 184 の上部 184 a がとイヤフラム収容部はの穴の底に係合するまで、ダイヤフラム収容器 22セカムハワジング28から上にあげるように付券する。

るために用いられる気を検知部分が示される。との気を状知器がは 上部カベー18の下面に設けられる前(及び第2の電弧56,58よりな る。細束部分60及び62は第1,2の電弧56,58の名々と電気的に決 触する。

央流電磁64は、ダイヤフラム収容が22の上間に設けられ、ねじ66と66 a により保持される。共通電磁44の市は、第1の電磁66又は終2の電磁64の市よりに大きいもので、電磁44は第1,2の電磁66。
546と直接に対向するように取りつけられる。チェーブ14は、第1。2の電板のスト1。プロ,32と共立電弧64の間に置かれる。チークナル40。62及び66に受視される電気回路(図示せず)は、第1の電磁56と共通電磁44により作られる第1のキャベシタと、第2の電磁66と共通電磁44とにより作られる第2のキャベシタに開着すると、電気回路は不平衡状態となり、気傷の存在を設示する。この不平衡状態は音楽の作曲用としても用いられる。

図面に示される気施核如参は、簡単で、等品にポンプに組み込める宏値なものである。気施を検知するためには、旧来の I V ポンプにおいて用いられていたような、元単的技術は要求されない。 それ故に、元単的方法において発生した値々の問題は避けられるのである。

I V システムの中での空気の存在は回載されなければならない。 本発明のポンプは、使い値でポンプティンペロの中に気息が着ることを設止するように作られる。円筒形のティンペ 24, 24 及び28 の会々が配列されており、それにより気息は常に上方に逃げるようになっている。それ並に、これらのティシペの中に、気息が容易される

ダイヤフラム収容部 22のカムハウジング28 に対する通句な配置は、ダイヤフラム収容等22とカムハウジング28 の裏方に対する使い技でポンプティンパ 10の配置と同様に重視ピン48。50 によってなされる。無 1 6 型に示されるように、ピン48。50 は、ダイヤフラム収容器22の表面からこの部材22の中を辿って、カムハウジング28 の中に設けられたシィフト 166。167 の中へ支送される。

前送した誰 0、 ダイヤフラム収容器 22は、カムハウ ジング に対して存住的 に実持される。それにより、使い捨てポンプティンパ 13 の 待入、取り外しに乗して、すべてのピストンヤバルブは、ダイヤフラム収容の22の上部最初の 反逆の場所 に収めされる。それで、 使い待てポンプティンパ 10は、 ボンブが そのサイタルのどの位置で停止されていても、 ピストンヤバルブ に参考を受けることなく 所定の位置に置かれる。 首節に示されるように、上標カバー様は、 ダイヤフラム収容 銀 22 にピン21と クッテ20 により取りつけられる。

上部カパー18とダイヤフラム収容部22は、カムハクジング23 代、 前部カパー19を介して取付けられている。カパー19は、カムハクジング23 代、その一項部が最後により取付けられている。前部カパー 19は、折れ向り(フラップ)部19 a とハンドル祭19 b を有する。折れ向り部19 a は、ラップ20 の上便間に引っかけられ、ポンプの日本の無みをそれぞれ所数の作的故事に保持する。

機関カバー 19が、上部カバー 18から離れて下方に臼動したとき、上部カバー 18 とダイヤフラム 収容等22 は低も に上方には ね上がるのではない。 むしろ、上部カバー 18が少し聞かれた後に、 これらの等材はカムハウジング25 から少し聞れるだけである。 第17,18及び17 図には、本義明の各省なポンプの止め各材と報告部分を示し

ている。第17回はボンブハウジング12の度面間、第18回は平和 他、第19回は圧動回である。第17回、第18回及び第10回、 第15個に集分的に示されるように、カムハウジング13の後距側面 には、上部カバー18の後部で被ばね状の止め部材及びカム作用機構 を行う背面延載計 170。172 が設けられる。50計 170 は止め事計 170。とカム作用解析 170 b をもつ。同様に、金属部材 172 は止め 解析 172 b とカム作用部材 172 b をもつ。同様170 はカムハワジン グ23 の後部側面にねじ 174 で取りつけられ、部材 172 b また、カム ハウジング23 の後部側面にねじ 176 で取りつけられる。

ポンプが思じられて後作状態にある時に、止め替付 170 a と 172 a は上部カバー 18の状態の再態にあるくばみ 176 と 180 の産事に係合する。止め等付 170 a と 172 a は、止め等付 19と共にスプリング 186 によってダイヤフラム収容部22 とカムヘッツング28が済定の開展、的 1 2 %(0.05 インテ)よりも傷かないよりに保持している。

第17回に示されるように、上部カベー18とダイヤフラム収容部22は、その及の間で乗者182により互いに領文される。カバー18が 関かれ始めると、カバー18は無金182により支持される。カム各分 170 b と 172 b はカバー18の後部側面に対抗して、第分170 と172 の上物部をカバー18の表帯側面とダイヤフラム収容部22とから押し はなすように作用する。

カバー18が十分に関かれたときに、部分170 m と 172 m によるカム作用は、上部カバー18のくばみ部分178及び180との条合を無くように、止め前付 170 m と 172 m を承続的に動かす。首関カバー17が暗いた位置に置かれると、くばみ 178 と 180との係合を無かれた部分170 m と 172 m の動きは、ダイヤフラム収容器22と上部カバー

面根)+ a 6 6 6 t ルメゾメ(ポンプテャンパとピストンの各内量間の断回根)で計算される値に等しい。

20°だけ回転したとき、パルプ44な閉じたままで、ピストン制は 静止しており、カム102が最大学長部分にあるために、パルプ46は 閉じたままである。ピストン40は1°の餌転につき0.666~1ルの比率 で上方へ動き扱ける。

40°の包製で、ベルブ44 は、カム物が水小中長の位置に来るため ド頭かれる。この点では、ビストン時はまだ静止しており、カム 104 は、ビストン40 を1°の過程につき 0.6 6 6 1 ルの比率で動かして いる。

40°~160°の回転では、パルプ44は思いたままであり、カム 100の中級は1°の回転につき1714(ルの車で減少してけく。その 紀永、第1の送りテャンパ24は、その四級角度1°毎に次のまで計算 される車(V)で満たされる。

V= L714 じルメ(戻りティンパ24 の領所面積)+ 1.71.4 × バメ (ポンプティンパとピストンの各内最高の新面積) パルプ46 はまだ前じられており、ピストン40 は、回転方度1*毎に

パルプ46 はまだ前じられており、ビストン40 は、回転角度1*毎だ 0.666 () の事で上升する。

180° の回転で、パルブ44 はまだ弱いており、カム 100 は最小学 長区域のある 40°区間(180° ~ 220°) だかかる。それ数に、ビ ストン44 は、最下部にあって参止する。カム 104 が回転角度 1°号に 0.666 くんの明合で学品を増加をせる間、パルブ44 はまだ柄じられている。

200°の回収で、カム特にその意大学後になり、その期景、ベルブ44にその意上部位置にあり、導入テューブ14からの食体の使れを

18とが、スプリング168 の力により上方へ動かされることを可能に ナエ

いったん、ダイヤフラム収容師22とカムハウジング23が分階をれると、タパー18 は、使い捨てがンプテャンパ 10の成外しと交換を作すようだ更に関かれるようになる。 傾斜切込部 184 と 186 は、金属部材 170 と 172 もの干事を受けることなく、カパー18を更に関かせる。

第 1 5 , 1 8 及び 1 9 関 に示されるように、前カベー特は、カムハウジング24 に前部取付けプロック 188 と 190 により返却されている。乗者 192 と 194 の下の部分は、前部取付プロック 188 と 190 の下地にねじ 196 により取付けられる。乗者 192 と 194 の上の部分は、前カベー 19の下点毎にボルト 198 により収付けられる。れじ 200 は、前部取付プロック 188 と 190 をカムハウジングの前間に競合する。

2 0 個 K は、カム98、100、102 及び 104 の美 施 何 が 祭 される。 これらのカムはモータ94 0 方から見たものが 泉される。 第 1 3 間 K 泉されるようにカム96、100、102 及び 104 は時計 方向 K 回転する。

基準点である0°の点(何夫は、ありヤイタルの開始点)では、カム別が最大の単価用分であるために、ペルブ44年間じられる。ガム100 は定常最大を優分の始まる位置にあり、それにより、ピストン36は最高位置に普止される。カム102は最小単価額分にあり、それにより、ペルブ44年間かれる。カム104年、国報内17年に0.666年ル(14ル=1/1000 インテ)の割合でその単是が増加し、それにより、ピストン40柱カムの国版1°年に0.6664セルブつ上方へ動く。

との兼作の設施において、各国収合1° 年に志られる敬体の意は、 Q.6.6.6 4 ル× [第 2 ボンブオャンパ 2.6 (及び第 2 シリンダ 8.4)の新

前じる。

カム 100 は定常最小半低区間内にあり、ビストン時は度下部の位置に言える。ベルブ46 は最上位々度にあり、第 1 チャンペ24 から第 2 チャンパ26への簡単の扱れを閉じている。カム104 の半径は、回転角度 1*毎年 0 46 6 6 6 6 6 0 かり比率で増加し続け、ビストン40 ほその比喩でよ力に動き続ける。

220°の回転で、パルブ44はその上方の前止位数に省まり、ビストン56は乗下位へ機に含まる。カム102はその時に最小学長位後に選し、それにより、パルブ46は乗下位へ間で開いた位便にある。カム104は220°に四級した位置で最大学長に進する。

220°~560°の回転で、パルブ44に乗上部(関止)の位置にある。カム100 は、回転角度1°40 に1.714 くルの比率で中傷を増し、それ故にピストン88 はその比率で上方へ動く。パルブ46 はその乗下部(飼)位置にあり、それによって第1チャンパ24 から第2 チャンパ34へ版体が鋭れ得るようにする。カム104 は、その回転角度1°40 に1.04 8 ミルの比率で単色を増加し、それ故に、ピスミン40 はその比率で下方へ無く。

国転角度1*毎 化齢出ナ 4 ~ ブ16 を造って設出される 依体の量は、第 1 ティンパ 24 と第 2 ティンパ 25 の間の容積の変化の差と向じである。実施例において、第 1 。第 2 ティンパ 24 と 25 は関一の断菌数を有し、そして、容数の重異は、第 1 ティンパ 24 の 容数が、鍵転角度 1*毎 に 1,7 1.4 ~ 本の割合で減少し、一方、回転角度 1*色に 1,0 4.8 ~ 本の割合で、第 2 ティンパ 26 の容表が増加すると まう点にある。 それ故に、出り出される 後 体の容数は、その回転角度 1*より、次のように表わされる。

特表昭56-500093

(1714 (ルー 1048 (ル) × (シリング 88 又は40 の新面表) + (1714 (ルー 1048 (ル) × ½ × (ポンプティンパとピス トンの合内論間の新国表)

との低は、例らかなように、次のように甘き直される。

Q.6.6.6.6.6.4 ルン(第2 シリンダ26の前面枚) + .Q.6.6.6 × ガン (ポンプティンパとピストンの各内無助の新面数)

その結果、ポンプ語りされる世は、第2のピストンが下方へ下っているときにも一定量に保たれる。これは、第1ティンペ24から圧送される量が、第2ティンペ24の受け入れる量を思え、この量が必要とされる一定の理量と同じ量であるという理由による。

カム98、100 、 102 および104 が 360° (または 0°)まで原転すると、次のサイタルが始まる。以上のことから、一分の後出量が、早に2つのパルプと2つのシリングによってもたらされることがわかる。ポンプ作用を行うために、モーメ94にはいかなる退転盤作も要求されない。

書記した特定の具体例では、第1と第2のテャンペ24、24の新面 数は同一である。とれば顕遠する数に基々の利点を有する。等に、 第1ピストン88と第2ピストン40が同一サイズであれば、とれらは 交換可疑である。しかしながら、これには異る新面数のテャンペの 使用も可能である。併出テェーブ16から成出する事がピストンの識 きの方向の知何にかかわらず一定であるためには、第1及び第2ピ ストン88、44の影面数の特定の比率は、ももろん、第1,第2テャン ペ24、24の影面数に関係する。

本形例のポンプにおいて、併出される放体の量は、株ど完全に、 カム 100 。 104 とビストン88、40 の寸弦に関係する。 数配象体の量

ンパ24。 24と電水部のパルブを用い、これによって使い物でポンプティンパ中で放体の流れを単にはさみ取るだけであるから、 その可断部分関にレール部材を有していない。 可動部分の値にシール部分を設けることを要求されないために、 ポンプは血後細動を放棄することになく、全血性を処態するために用いられる。

- 4. 使い舟でボンブテェンパは、有効な細管のペリヤを伸えている。 ティンパ 10は使い他でであり、ただ 1 間のIY首家にだけ用いられる。使い後でポンプティンパ 10の低コストの放化、IY特徴のコストが要素(メカニズム)のコストにより制設されることはない。
- 5. ポンプハウジングはと使い他でポンプティンパロの製造許可度 は、ポンプの存皮にほとんど影響を与えない。その前果、低コストの使い他でポンプティンパの製造が可能となる。
- 6. パルブ44、46 K よってもたらされる如来パルブ機能は、ポンプ 機器に関する無罪的なタイミングを要求しない。パルブ44 と44 の 無作は比較的低温で行われ、そして、パルブ44 と44 が舞踊の動作 をするのに十分な時間がとれるように、ピストン58、40 の動作と 調和して働くのである。
- え がンプは、2つのパルブを用いるのみで、実質的に足常な鈍れ を得ることができる。それ故に、本母男においては、ハードゥュ ア(執償)のコストセアけて、ボンブの効率を上げることができる。
- 8. 1つの事態技術でピストン88と40。パルプ44と46を暴動する。 とれた加えて、暴動機構は2つのピストンと2つのパルブの所護 の動作を得るために逆回転することを使しない。このことは、よ

は、第1分よび第2のティンパ24。26の厚きには、ほとんど依存しない。多くの進角側において、ティンパ24と24の他の厚さの影響は全く無視し得るものである。

.パルプ44ともがそり位置を変える点は、一方が無く質に包方が開じる限りは、重要ではないこと、およびすべてのベルブは、カム 100 が一定の中色位置をとる間に、その位置が変るととも丁算されるでありる。

本別別の重要な利点は、すべてのパルプとピストンの動作が、ただ1 本のカム 参別によりなされることである。パルプは、電気的な 仮知表量やスプリングで付券されることなく、カム98。102 の多状 化より、決成的に作品する。

本角側のボンブにフェイルセイフ(fail sefe) 機能を有する。 第20回に示されるように、近り行動のすべてにわたって、少くと も1つのベルブは常に削じられている。これにより、魅力級の故障 で、不住意による削減、その他の原因によりボンブが停止した時の サイホン現象の金値がない。

本負明のポンプは、従来のIVポンプをしのぐ次のような重要な 利点を有する。

- 1 本発明のJVボンブは小型で、圧曲であり、信頼性が高く、そして製造及び使用に築して経済的である。
- 2 使い娘でポンプティンパ10は非常に低コストな製品である。後 に評価に述べるように、使い捨てポンプティンパ10はプラスティ えで作られる。使い捨てティンパ10は、内側にパルプなどを有し ていないので、使い捨てティンパ10のロストは楽い。
- 3. 使い釜でポンプディンパ10は、円筒形ダイヤフラムポンプティ

ンプの複雑さを大概に載少し、しかも動作の音楽性を高める。

- 9 ポンプは、調動盤中鉄動盤のポンプのような、男性体の操作を 要しない。男性体の具件の助果としての、住入器をへの空気の具 入する可能性は、それ後に無視される。
- 10. 本育明のボンブは、毎性年十、パキによる行野(原際に行わ島のためのものを除く)、フリタションシールに対抗してボンブ作用を行わない。それ故にボンブ送りのために使するエネルギを有効に使い得る。
- 11. 本発別のボンブは、並力又は電池の信託、不在意化よる開鉄、 又は他の理由によりボンブが停止した場合に、自動的にパイテス・オフとし得る。これは、ボンブが送りテイタルのどの位置にあっても、2 つのバルブ44、46のうちの1 つが常に閉じているためである。

1 つのパルプは、他のパルブが閉じた後にの私儀くようになっている。これは、フェイルセイフを可能にし、そして、ポンプが存止した時のサイホン作用を放止する。

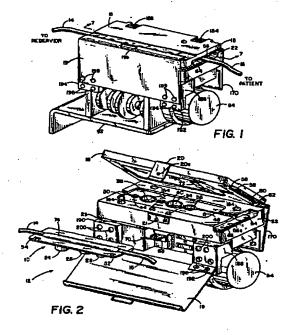
12. ボンプは、低コストで簡単な構成で、予め設定した仮の音圧が 増加した場合の、被知無常及び智能់減遅を有する。圧力被知ティ ンペ25とピストン42は、智能のトリガとなる1つ又は複数の背圧 展界値を避足するための、管単で、しかも効率的な方法を提供する。

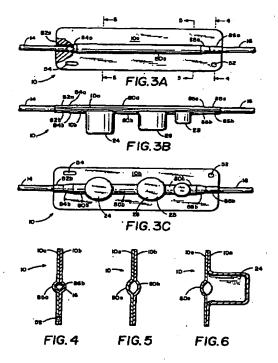
それ故化、本発明のポンプにおける曾圧の順界をは、ポンプが 供給できる最大の胃圧よりも小さく過程される。とれば、連新や 他の難事の暴者に対する安全性を向上させる。

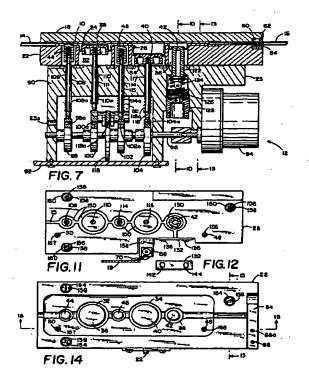
13. 本発明は、信単で、効果的な気施防止システムを備える。空気

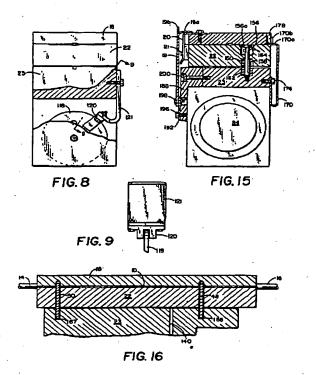
.

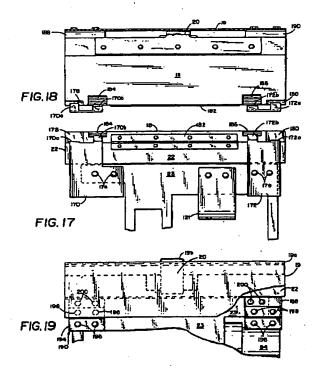
と発体の間の静電率の変化は、競体中の変氮の枚知のための低コストで、簡単で、しかも効果的な手級である。 曹値は、ポンプキの型気の存在を匿者に知らせるものである。 本籍等は、好適な実施例と共に示されているが、発明の核本思想はよび専許請求の範囲を並起しない無りにおいて、一郎分又は形式を変え得ることは程度されるであろう。例とば、『V 色度の

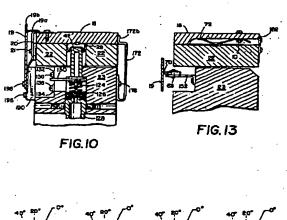


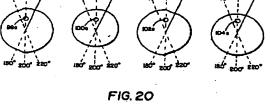














骨計算水の範囲

い メンプの導入口:

ボンブの製出口に

第1及び第2 シリングをその中に有するポンプハッツング; 第1 シリング、第1 シリングの中で可能な第1 ビストン、第1 シリングと第1 ビストンの前の成1の余数な円質数グイヤフラム 予数、第1の導入口および第1の前出口を含み、第1 シリングの 中の第1 ビストンの位置に応じて容赦の表り存る第1のポンプティンパ:

第2 レリング、第2 レリングの中で可由な第2 ビストン、第2 レリングと第2 ビストンの間の第2 の条象な円筒状タイヤフラム 手数、第1 の質出口に無能された第2 の多入口、及び、ポンプ級 出口に最終された第2 の質出口を含み、第2 レリングの中の第2 ビストンの位置に応じて容赦の使り得る第2 のポンプティンパ; ポンプの導入口と第1 の導入口との間で配体の使れをコントロ ールするための、ポンプへリジングに支えられた第1 のペルプチ 数:

第1の神田口と第2の導入口との間で皮体の皮れをコントゥールするための、ポンプへワジングに支えられた第2のベルプ手段

第1セリング内で第1ピストンを、また第2セリング内で第2 ピストンを参加すためのそれぞれの基準手段(点び

第1及び第2ペルプ手数のうちの1つが常に前じている機に、 第1及び第2のペルプ手数をコントロールするためのペルプロント=-ルチ数、

関で、現体の使れをコントロールするための雇りベルブ手紋: 無1の条単な円首状ダイヤフラムポンプティンペと、第2の集 単な円首状ダイヤフラムポンプティンペとの間で現体の使れセコ ントロールするための第2ペルプテ数に及び

第1及び第2の余駄な円的状ダイヤフラムポンプティンパの容 数を変化させるために、第1シリングと第1ビストンの相対的な 動き及び第2シリングと第2ビストンの相対的な曲をを起させる ための影響手取:

より研放されるポンプ。

- 6. 使い強てポンプナ・ンペが、導入口と係1の条款な円筒数ダイヤフラムポンプテ・ンペとを譲載する第1の条款な場合を有し、また第1の条款な円筒数ダイヤフラムポンプテ・ンペと第2の条款な円筒数ダイヤフラムポンプテャンペとを接続する第2の条款な個分を有し、第1及び第2ペルプ手表は、第1及び第2の減款な個分を制御可能に締めつけることにより、発作の流れをコントョールするようにしたタレーム4に配載のポンプ。
- 4. 原動手政は、第1の条款な円筒状ダイヤフラムボンプテャンパ の形数が増加する時代、第2の条数な円筒状ダイヤフラムボンプ チャンパの容積が減少し、また第1の条款な円筒状ダイヤフラム ポンプテャンパの容根が減少する時代、第2の条款な円筒状ダイ ヤフラムボンプテャンパの容貌が増加するように、第10リンダ と第1ピストンの相対的な曲を及び第2シリンダと第2ピストン の相対的な曲をを行わせに第1ペルプ学段は、第1の集款な円筒 状ダイヤフラムボンプテャンパの異様が増加する時に、第1の条 数な円値状ダイヤフラムボンプテャンパへの異体の複入を可能に

と値えてなる各級競技人ポンプ。

- 2 解除手段は、第1チャンパの容板が増加する時に終えテャンパの容板が減少し、また第1チャンパの容板が減少する時に第2チャンパの容板が増加するように、第1ピストンと第2ピストンを 物作させるようにし、パルプコントロール手度は、第1ピンアチャンパの容板が増加する時に、第1ピンアチャンパの中心第1パルプラットの中心第1パルプチャンパの中へ第1パルプチ段をして反体の使入を可認にし、35分に、パルプコントロール手段は、第1チャンパの容板が減少し、第2デャンパの容板が増加する時に、第1チャンパから第2チャンパへ、第2パルプチ段をして反体の使入を可認にするように導成されたタレーム1に配載の容板便圧人がンプ。
- 8 第1及び第2の乗款なダイヤフラム予値と、ポンプ導入口と、ポンプ終出口とで完全な使い発でポンプテャンパが脅成されるタレーム1叉は2K配数の事務量性人ポンプ。
- 4 年入口、参加口、及び導入口と参加口の間に複雑された第1及 び終2の条款な円貨が状のボンブティンパを有する使い捨てボン ブティンパ:

使い分でポンプティンパを収まするためのポンプハウジング: 第1の条款な円質状ダイヤフラムを受けるように位置されたハ ウジングの中の第1ンリング:

第1の条象な円筒状ディヤファチを坐けるように位置されたハ ウドングの中の点2ショング:

痛 1 シリングの中で可動な第 1 ピストン:

系 2 シリングの中で可能な無 2 ビストン:

導入口と第1の条数な円筒状ダイヤフラムボンプテャンペとの

してさられ、第2のパルプ手段が、第1のテャンペの容易が概念 し、第2のテャンペの容技が増加する時化、第1の条款な円筒状 タイヤフラムボンプティンペから第2の条款な円筒状ダイヤフラ ムボンプティンペへと見体の使れを可能にするようにした、タレ ーム4又は5化記載のボンブ。

- 7. 脳動手数が、モータ (及び、モータにより影響され、第1 及び 第2 ビストンの原動のためのカムと、第1 及び第2 ペルプ手数の 駆動のためのカムを有するカム雑よりなる、タレーム4,5 又は 6 に包載のポンプ。
- 8. 第2の条数な円筒数ダイヤフラムがプティンパと貸出口の間に ある使い他でポンプティンパの第3の条数な円筒数ダイヤフラム ティンパ (及び、第3の条数な円筒数ダイヤフラムティンパ中の 疣体圧を挟却するための手数をさらに備えた、タレーム4。5。 6又は7に記載のポンプ。
- 8. ポンプハウジングと、ハウジングの中の無1。 無2 ビリンダと、 無1。 無2 ビリングの中で各々が可能な無1。 無2 ビストンと、 使体の使れをコントロールするための無1。 実2 ペルプテ数と、 第1 シリングと無1 ビストンの相対的な動き及び第2 ビリングと 無2 ビストンの相対的な動きのための服勢予及とを有するポンプ に使用するための使い物でポンプティンパであって;

様入口、終出口、第1、第2の条数な内容状をイヤフラムボンプティンペ、第入口と第1の余数な内容状をイヤフラムボンプティンペの接続のための第1接続等、第1及び第2の余数な内値状をイヤフラムボンプティンペを接続する第2後続等、及び第2の余数な内質はダイヤフラムボンプティンペと挿出口を展開する第

特表唱56~500993

3 銀銀骨を具備し、使い他でポンプティンパがポンプハウジング 中に重かれる時代、第1。第2の乗載な円筒状ダイヤフラムポン プティンパが、それぞれ第1。第2シリング内に名々が置かれる ようにされた使い論でポンプティンパ。

- 10. 第8の最後部分が、第8の条款な円筒状ディマフェチャンパーを含む、クレーム9 に記載の他い油でポンプティンパー。
- 11. 毎入口に要認された事入テューブ:及び許出口に要認された非 出テューブを更に保えるタレーム *** 又は10 に配載の使い捨てポン ブティンペ。
- 15. ボンブハウジング、ハウジング内の第1シリング、第1シリング内で可能な第1ピストン、発体の流れセコントロールするための第1パルプ手級および第1ピストンを駆動するための駆動手段を有するボンブに使用するための一体化された使い物でおンプティンパであって、

様人口・神出口、様人口と神出口の間のシールされた発体の生 揺筋、使い前でポンプティンパがポンプハウジング内化級着され た時に、第1 ンリンが内に盛かれる。シールされた第1の円的状 ダイヤフラムポンプティンパを含む遅休の主便成より成り。と 3 で使作は、ポンプハウジング、第1 シリンダ、第1 ピストン、第 1 パルプチ酸又は威胁手段に乗することなしに、婦人口から勢出 口へと送られるようになっている使い捨てポンプティンパ。 14 ポンプは、「ヘクジング中の第2 シリングおよび第2 シリング内

国际场击极会

| | | • | 田 時 1 | 7 - 五 | 報告 | | |
|--|---------|---------------------------------------|---------------------|--------------|----------|-----------|--------------------------|
| L CLASSIFICATION OF AWARET MATTER IN source coordinates byomes easily, indicate only | | | | | | | |
| DESCRIPTION OF THE PROPERTY OF | | | | | | | |
| 0.5 | . ci. | 417/478 | | | | | |
| b. Jig. pa Searchis | | | | | | | |
| Wistman Documentation Bearsted 1 | | | | | | | |
| Checoficables Byston Checofic Bystolia | | | | | | | |
| u.s. | | 417/474, 475, 92/980, 92 138/30 | 478, 47 | 9, 480 | . 610 | • | |
| Determinated in Searches other than distribute Descriptions to the Search Lists with the money's non-beginning to the Pools Search of t | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| AL DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT !- | | | | | | | |
| Emogany ' | | | | | | | Resource to Chain Mg. 10 |
| ^ | US , A | . 2.017,974 | KASTHER | es 22 | Octob | er 1935 | 1-6, 19- |
| * | US.A. | 3,391,644 | Publish TAPLIN | ed 9 | July 1 | 968 | 53-56 |
| * | US.A. | 3,359,910 | Publish LATHAN | ed 26 | Decen | 196 nbar | 1-6,19- 62 |
| ^ | US.A. | 3,423,939 | Publish LEWIS | ed 26 | Jesus | ry 1969 | 63-65 |
| ^ | US.A, | 3,428,042 | Publish CKESNU | | Febru | 187y 1969 | 63-66 |
| A - | US,A, | 3,704,060 | Publish CROSS | ed 28 | Novem | ber 1972 | 1-6,19- 62, |
| . × | US .A , | 3,811,800 | Publish Shill | ed 21 | May 1 | 974 | 1-6,19- 62 |
| × | U3.A, | 4,039,269 | Publishe PICKERI | | Au pas t | 1977 | 1-6,19- 62 |
| <u> </u> | US.A. | 4,101,057 | Publish | | July | 1978 | ·63-66 |
| * Departs offsychies of which discussionals !! **Aff Conserved delibration for permissional date of the set o | | | | | | | |
| 26 June 1980 | | | | | | | |
| Investors Seating Actions 1 Sheeter phastisped Office " C / | | | | | | | |
| ISA/US RECHARD E. GLUEN | | | | | | | |

で可能な第2ピストンを含み、細胞手数は支た第2ピリング中の 第2ピストンを駆動し、使い物でポンプテャンパの後体の主機器 は、第1の条款な円筒状ダイヤフラムがンプテャンパと側加口と の間に位置する第2のシールされた条款な円筒状ダイヤフラムが ンプテャンパを含み、使い物でポンプテャンパがポンプハリジン グ中に変かれる時に、第2の承款な円筒状ポンプテャンパが第2 のシリング中に位置されているようにされる。 クレース15 に配象の

- 16. ボンブは、ハウツング中の部3シリングと、駅3シリング内で 町卸な席3ピストンを85 に含み、そして使い油でポンプテャン パの気体の主流器は、シールされた部3の最歌な円筒状ダイヤフ タムテャンパを質に含む、タレーム14 に影戦の発明。
- 14. 毎入口から特出口まで、そとを点して品体が扱うれる。一体化 された使い捨てポンプティンペであって、質配ポンプティンペは 乗吹なプラスティタがの第1番分と、第1番分にショルされた第 2. 毎分とよりなり、第1及び第2個分は毎入口と終出口の間に展 び、第1の条款な円角形状ダイヤフラムポンプティンペを含む、 シールされた主義節をその間に形成し、通常は王俊郎の周囲にフ
- 12. 主席略は、第1の条款な円質数ダイヤフラムギンプティンパと 鉄出口どの間に位置する第2の条款な円質数ダイヤフラムギンプ ティンパを含む、タレーム16を包載の発明。

PRITTINGS INFORMATION CONTINUED FROM THE SECRED GHEAT

A US, A. 4,12),584 Published 24 October 1978 1-6,1966

Z,E US, A. 4,199,307 Published 22 April 1990 1-6,1967

Z,E US, A. 4,199,307 Published 22 April 1990 1-6,1967

The secondary second report for our boar control was control of many dates under Admit 100 bit by the branching necessor

Control and the second report for our boar control and our of the secondary to be secondary to the branching necessor

Control and the second for the secondary of the secondary of the secondary to the secondary of the s

昭和 62. 2.20 発行

手 統 補 正·智(自発)

昭和61年9月 4日

特 許 庁 長 官 一段

1. 事件の表示 特願昭 5 5 — 5 0 0 8 1 5 号

2. 発明の名称 非脉動IVポンプ及び使い捨てポンプチャンパ

3. 補正をする者 事件との

事件との関係 特許出頭人 アメリカ合衆国、55138 ミネソタ州、セントポール、 パドソンロード 2501、スリーエム センター (名称) ミネソタ マイニング アンド マニュファクチュアリング カンパニー (代表者) ドナルド エム、セル

4. 代理人

東京部新徳区西新宿3-3-23 ファミール西新宿403号 電話342-3380 (7928) 井理士 平 木 道 人



5. 補正の対象 特許請求の範囲

6. 補正の内容 特許請求の範囲を別紙のとおり補正。



記が記

方式

2. 特許請求の範囲

(1) 流体が入口(82g, 82b)から出口 (85g, 86b)に向けて送り込まれる一体化、 使い袖で式ポンプチャンパ(10)であって、

特許法第17条第1項又は第17条の2の規定

昭和55年特許顯第500815号(特委昭56-500093号、昭和56年 1月29日発行公裝特許

公報)については特許法第17条第1項又は第17条の2 の規定による補正があったので下記のとおり掲載する。

識別記号

庁内整理番号

7018-3H

7720-4C

による補正の掲載

Int.Ci.

F04B 43/02

A61M 1/00

前記ポンプチャンパ(10)は、可換性材からなる第1部分(10b)と、これとの間に、前記入口(82a,82b)および出口(85a,86b)間に延びる、密封された主液体、通路(80a,80b)を形成する第2部分〔10a)とを含み、

前記の密封された主統体、通路 (8 0 m 。 8 6 b) 、第 1 および第 2 の可貌性ダイヤフラム ポンプチャンパ (2 4 , 2 6) を含み、

前紀第2の可機性ダイヤフラムボンプチャンパ (26)は前記第1の可提性ダイヤフラムボンプ チャンパ (24)と出口 (85m, 86b)との 間に配置され、

主流体通路 (80a, 80b) は、

入口(82 a. 82 b)と、前記第1の可換性 ダイヤフラムポンプチャンバ(24)との間に連 結されていて、前記第1の可換性ダイヤフラムポ ンプチャンバ(24)および入口(82 a. 82 b)間の流体の流れを制限することのできる第1 の可旋性過路部分と、

第1および第2の可挽性ダイヤフラムポンプチャンパ(24、26)の間に連結されていて、前記第1および第2の可挽性ダイヤフラムポンプチャンパ(24、25)の間における銃体の流れを制限することのできる第2の可挽性通路部分とを備えている一体化、使い情で式ポンプチャンパ。

(2) 第2の可視性ダイヤフラムポンプチャンバ (26)と出口 (86a.86b)との間に連結されている、第3の可視性ダイヤフラムチャンバ (28)をさらに個太た前記特許請求の範囲第1項記載の使い捨て式ポンプチャンバ。

(3) 一件化、使い捨て式ポンプチャンパ(10)

2 -

— s –

ジング(18、22、28)と、

第 1 の可換性ダイヤフラム (2 4) を収容する ように、前記ポンプハウジング内に配置された第 1 のシリンダ (3 2) と、

新 2 の可能性ダイヤフラム (2 6) を収容する ように、前記ポンプハウジング内に配置された 第 2 のシリンダ (3 4) と、

前記第1のシリンダ (32)内で往復動する 第1のピストン (38) と、

前記第2のシリンダ(34)内で往復動する 第2のピストン(40)と、

前記第1の可接性通路部分を、制御可能に圧迫 し、前記入口(82a.82b)、および第1の 可接性ダイヤフラムポンプチャンパ(24)間に おける液体の流れを制御する第1のパルプ手段 (44)と、

前記第2の可換性通路部分を、制御可能に圧迫 し、前記第1、および第2の可換性ダイヤフラム

-. 5 -

昭和 62. 2.20 発行

の人口(82a、82b)において、前紀繁1および知2部分(10b、10a)間に、その機部を対止された導入チューブ(14)と、前記一体化、使い捨て式ポンプチャンパ(10)の出口(86a、85b)において、前記第1および第2部分(10b、10a)間に、その蛹部を封止された排出チューブ(18)とをきらに宿えた前記符許線水の範囲第1項または第2項記載の使い捨て式ポンプチャンパ。

(4) 和記算1および第2部分(10 a、10 b)は、前記主流体通路(80 a、80 b)の一方の側にある第1フランジ、および反対側にある第2フランジを形成することを特徴とする前記特許納水の範囲第1項ないし第3項のいずれかに記載の使い捨て式ポンプチャンパ。

© 使い捨て式ポンプチャンパと組合せて用い られるポンプであって、前記ポンプは、使い捨て 式ポンプチャンパ(10)を収容するポンプハウ

- 4 -

ポンプチャンパ (2 6)間における旋体の流れを 制御する類 2 のパルブ手畝 (4 6)と、

第1のシリンダ(32)に対する第1のピストン (38)の相対運動、および第2のシリンダ (34)に対する第2のピストン (40)の相対 運動を生じさせて、前記第1形なび第2の可挽性ダイヤフラムボンプチャンパ (24,26)の容積 を変化させる駆動手段

(94, 96, 100, 104, 110, 116)

前記第1および第2の可換性通路部分の一方が常に圧迫されるように、前記第1および第2のパルプ手段(44,46)を制御するパルプコントロール手段(98,102,108,114)とを含むことを特徴とするポンプ。

(6) 前記駆動手段は、モータ (9 4) と、前記 モーク (9 4) によって駆動され、前記第1 およ び第2のピストン (3 8, 4 0) を駆動するため のカム (100、104) を有するカムシャフト (96) よりなり、また

バルブ制御手及は、前記カムシャフト(96) に取付けられ、前記第1および第2のバルブ手段 (44、46)を駆動するためのカム(98、 102)を含む前記特許請求の範囲第6項記載のポンプ。

(7) 使い捨て式ポンプチャンパ(1 6) は、 第 2 の可能性ダイヤフラムポンプチャンパ(2 6) と出口(8 6 a, 8 6 b) との間にある第 3 の可 独性ダイヤフラムチャンパ(2 8)を含み、

ポンプ (12) は、第3の可換性ダイヤフラム チャンパ (28) 内の圧力に感知するための手段 (122, 124, 126, 128, 130, 132, 134) を含む前記特許請求の範囲第5 項または第6項記載のポンプ。

(B) 駆動手段は、第1チャンパの容積が増加する時に第2チャンパの容積が減少し、また第1チ

- 1 -

+ンパの容積が減少する時に第2チャンパの容積が増加するように、第1ピストンと第2ピストンを動作をせるようにし、

バルプコントロール手段は、第1ポンプチャン バの容額が増加する時に、第1ポンプチャンバの 中へ第1パルブ手段をして彼体の流入を可能にし、

バルブコントロール手段は、第1チャンパの容 機が減少し、第2チャンパの容徴が増加する時に 第1チャンパから第2チャンパへ、第2パルプ手 及をして流体の液入を可能にするように裸成され た前記特許請求の範囲無5項ないし第7項のいず れか記載のポンプ。

(S) 第1及び第2の柔軟なダイヤフラム手段と、ポンプ導入口と、ポンプ排出口とで完全な使い捨てポンプチャンパが構成される前紀特許請求の範囲第5項ないし第8項のいずれか記載のポンプ。